

3M

Obrada zavarenih spojeva (zavara)
Brušenje...lijepljenje...zaštita



WELDING
line

Od osnutka kompanije godine 1902. godine, 3M se posvetio razvitku, izradi i prodaji inovacijskih proizvodnih rješenja za zahtjevne primjene u industriji i obrtu.

U 100 godina povijesti tvrtke nastalo je više od 30 tehnoloških platformi, koje se rasprostiru u nevjerovatno mnoštvo, u više od 50.000 različitih proizvoda — za primjenu u najrazličitijim područjima života i rada.

WELDING *line* nudi iz tog obilja ciljani izbor proizvodnih rješenja za obradu zavarenih spojeva u industriji i obrtu. Proizvodi koji omogućavaju bolje radne rezultate i veću produktivnost.

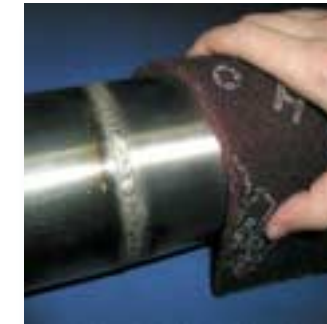
Ovaj katalog podupire izbor pravog alata za Vaš optimalizirani radni proces. Uštedjet ćete na vremenu, a time i na troškovima. Sami možete izraditi proizvode koji ispunjavaju najviše zahtjeve kvalitete Vaših kupaca.

Izaberite iz ponude poznate i iskušane 3M tehnologije, koju 3M u međuvremenu distribuira u preko 60 zemalja.

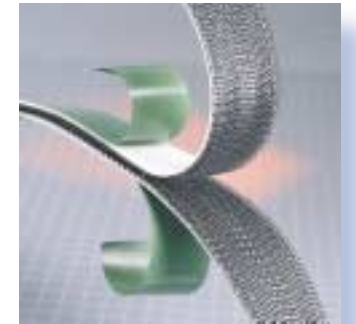
Sadržaj:



Čišćenje zavarenog spoja Stranica 04



Dorada zavarenog spoja Stranica 14



Lijepljenje i zaštita Stranica 30



Odstranjivanje zavarenog spoja Stranica 8



Sustavi Stranica 20



Pomoćna sredstva za zavarivače Stranica 33



Odstranjivanje i dorada zavarenog spoja Stranica 12



Lijepljenje Stranica 28



Zaštita na radu Stranica 35

Čišćenje zavarenog spoja (zavara)

» Clean & Strip diskovi za grubo čišćenje

'Clean & Strip' diskovi za grubo čišćenje posebno su prikladni za čišćenje zavara (temperaturne boje). Ne sadrže metale koji korodiraju, nije potrebna kemijska obrada zavara, upotreba žičanih četki kao niti drugih alata za čišćenje.



CG-DC

Plavi diskovi za gruba čišćenja i za univerzalnu primjenu.

- » Visoka postojanost i bolji učinak čišćenja nasuprot uobičajenim crnim diskovima
- » Fleksibilan i prilagodljiv

Promjer x ID u mm	Zrno S xcs	Maks. okr/min. *
100 x 13	61121	6.000
150 x 13	61122	4.000
200 x 13	61163	3.000

Osobitosti: Daljnji razvatak "crnih" diskova za grubo čišćenje

Materijali koji se obrađuju: Nehrđajući • čelik • Čelik i NE-metali • Aluminij



XT-DC

XT-ljubičasti diskovi za grubo čišćenje težih oštećenja, visokog učinka, za najviše zahtjeve

- » Visoka postojanost nasuprot standardnim diskovima
- » Visoka učinkovitost čišćenja

Promjer x ID u mm	Zrno S xcs	Maks. okr/min. *
100 x 13	07933	6.000
150 x 13	07934	4.000
200 x 13	07935	3.000

Osobitosti: Izrazito visoka postojanost

Materijali koji se obrađuju: Nehrđajući čelik • Čelik i NE-metali • Aluminij



Čišćenje zavarenog spoja (zavara)

Pribor diskova za grubo čišćenje

MN-AC zatezni trn

900/6 sa 6 mm osovinom za jedan disk.

900/8 sa 8 mm osovinom za dva diska.

Proizvod	Promjer osovine	Širina u mm	ID/Broj dijela
900/6	6 mm	bis 19,0	07947
900/8	8 mm	bis 25,4	07948

Osobitosti: Za diskove s unutarnjim promjerom od 13 mm



CG-RD

Univerzalni disk za grubo čišćenje s podlogom od staklenih vlakana za kutne brusilice

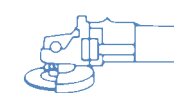
- » Visoka postojanost i bolji učinak čišćenja nasuprot uobičajenim crnim diskovima

- » Nema dodatnog zagrijavanja zahvaljujući otvorenoj strukturi

Promjer x ID u mm	Zrno S xcs	Maks. okr/min.*
115 x 22	61174	11.000

Osobitosti: Izrazito visoka postojanost

Materijali koji se obrađuju: Nehrđajući čelik • Čelik i NE-metali • Aluminij



XT-RD

XT-ljubičasti disk za grubo čišćenje težih onečišćenja, visokog učinka, s podlogom od staklenih vlakana za kutne brusilice

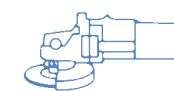
- » Izrazito visoka postojanost nasuprot standardnim diskovima

- » Visoka učinkovitost čišćenja

Promjer x ID u mm	Zrno S xcs	Maks. okr/min.*
115 x 22	05818	11.000

Osobitosti: Izrazito visoka postojanost

Materijali koji se obrađuju: Nehrđajući čelik • Čelik i NE-metali • Aluminij



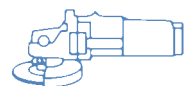
Čišćenje zavarenog spoja (zavara)

>> Bristle proizvodi

"Bristle" su novi proizvodi visokog učinka, izrađeni s keramičkim brusnim tijelom s izvanredno visokom postojanošću za čišćenje zavarenih spojeva. Oni omogućavaju jednostavno čišćenje, prekrivanje prijelaza i uklanjanje srha. Izvedba proizvoda "iz jednog lijeva" spriječava oslobađanje pojedinih sastavnih dijelova kao kod žičanih četki.



BD-ZB



Univerzalni disk sa M14-prihvatom za primjenu na kutnim brusilicama. Ostaci boje, ljepila, ogorjelina, hrđe i drugih površinskih onečišćenja mogu se brzo i jednostavno ukloniti s velikih površina, praktično bez primjene pritiska.

>> Jednostavno čišćenje bez pritiska

>> Sigurno umetanje

>> Nema dodataka

Promjer u mm	P 50	Granulacija P 80	P 120
	24537	24538	24539
Osobitosti:	zeleno	žuto	bijelo
Materijali koji se obrađuju:	Nehrđajući čelik • Čelik i NE-metali • Aluminij		
Maks. okr/min:	12.000		



BB-ZB



Radijalna Bristle četka koja se sastoji iz 8 pojedinačnih segmenata, idealna je za čišćenje zavarenih spojeva. Predviđene posebno za nehrđajući čelik, ove četke vrlo brzo čiste uz izvanrednu ravnomjernu obradu.

>> Izrazito visoka fleksibilnost

>> Vrlo dobro čišćenje

>> Sigurna primjena (nema ispadanja žica kao kod žičanih četki)

>> Bez metalnih elemenata koji uzrokuju koroziju

>> Visoka postojanost

Promjer x širina u mm	P 36	Zrno P 50	P 80
150 x 12	27603	27605	27606
Osobitosti:	smeđa	zeleno	žuto
	Može se nabaviti i u obliku pojedinačnih segmenata		
Materijali koji se obrađuju:	Nehrđajući čelik • Čelik i NE-metali • Aluminij		
Maks. okr/min:	10.000		



Čišćenje zavarenog spoja (zavara)

>> Pribor za radijalne Bristle proizvode

MN-AC zatezni trn

900/8 sa 8 mm drškom za dva diska.

Proizvod	Promjer osovine	Širina u mm	ID/Broj dijela
900/8	8 mm	od 25,4	07948

Osobitosti: 8 mm za diskove s unutarnjim promjerom od 13 mm



RB-ZB



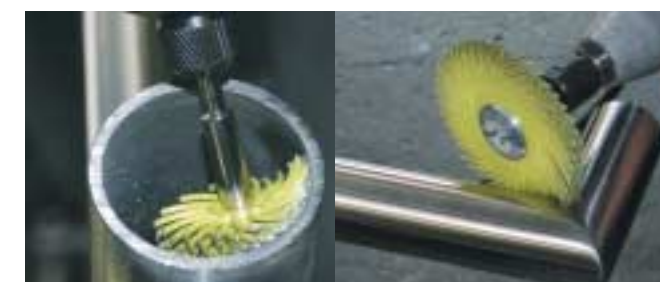
Mali radijalni Bristle segmenti za teško pristupačne zone i unutarnju obradu cijevi.

>> Visoka fleksibilnost

>> Vrlo dobro čišćenje

>> Sigurna primjena (nema ispadanja pojedinih sastavnih dijelova kao kod žičanih četki)

>> Ne sadrže metalne čestice koje uzrokuju koroziju



Promjer u mm	P 36	P 50	P 80	P 120	Zrno P 220	P 400	6 mikrona	1 mikrona	Pijesak kamena plavca
25	27610	27611	27612	27613	-	-	-	-	-
50	-	-	30118	30120	30121	30122	30124	30125	30123
75	-	-	30126	30127	30128	30129	30131	30132	30130

Osobitosti: smeđa zelena žuta bijela crveno plava narančasta svijetlozelena roza
Pojedinačni segmenti - za pojedine širine četaka

Materijali koji se obrađuju: Nehrđajući čelik • Čelik i NE-metali • Aluminij

Maks. okr/min: Promjer 25 i 50 mm = 30.000 • Promjer 75 mm = 20.000

Pribor RB-ZB

MN-AC zatezni trn

Zatezni trn za radijalni Bristle disk promjera 50 i 75 mm

Proizvod	Promjer osovine	ID/Broj dijela
990 M	6 mm	05996

Osobitosti: Za diskove ID 9,5 mm i maks. širinu diska 13 mm



Odstranjivanje zavarenog spoja (zavara)

>> Fiber diskovi

Diskovi s vlaknima za primjenu na kutnim brusilicama. Koriste se za pripremu i brušenje zavara. Prema zahtjevima i vrsti materijala, primjenjuju se fiber diskovi s cubitronom ili cirkonijem.



3M™ 501C

Cirkon-korund fiber diskovi za opću primjenu

Promjer x ID u mm	P 24	P 36	P 50	Zrno P 60	P 80	P 100	P 120
115 x 22	60503	60504	60505	60506	60507	60508	60509
127 x 22	60510	60511	60512	60513	60514	60515	60516
178 x 22	60517	60518	60519	60520	60521	60522	60523

Osobitosti: Cirkon-korund.

Materijali koji se obrađuju: Čelik i NE-metali

3M™ 785C

Fiber disk s keramičkim cubitron-zrnom za nehrđajući čelik.

- >> Brusno-aktivni dodatak, nema obojenja od temperature
- >> Visoka postojanost
- >> Visoka učinkovitost brušenja

Promjer x ID u mm	P 24	P 36	P 50	Zrno P 60	P 80	P 100	P 120
115 x 22	88964	88965	88966	88967	88968	88969	88970
127 x 22	88971	88972	88973	88974	88975	88976	88977
178 x 22	88978	88979	88980	88981	88982	88983	88984

Osobitosti: Pomoćno brusno sredstvo • Keramičko brusno zrno od cubitrona

Materijali koji se obrađuju: Posebno za nehrđajući čelik o Čelik i NE-metale

3M™ 988C

Visoko učinkoviti cubitron fiber disk

- >> Visoki rezni učinak
- >> Visoka postojanost
- >> Najviša agresivnost

Promjer x ID u mm	P 24	P 36	P 50	Zrno P 60	P 80	P 100	P 120
115 x 22	60739	60740	60741	60742	60743	60744	60745
127 x 22	60746	60747	60748	60749	60750	60751	60752
178 x 22	60753	60754	60755	60756	60757	60758	60759

Osobitosti: Keramična Cubitron zrna za brušenje.

Materijali koji se obrađuju: Posebno za Nehrđajući čelik • Čelik i NE-metale

Odstranjivanje zavarenog spoja (zavara)

Pribor alata za brušenje

3M™ Nosač fiber diskova

Posebno razvijen nosač u rebrastoj izvedbi, omogućuje bolje hlađenje i veću postojanost diska.

Promjer ID u mm	Navoj	ID/Broj dijela
115	M14	09583
178	M14 o. 5/8"	09921



>> Green Corps brusna ploča za brušenje metala (nehrđajući čelik, ugljični i konstrukcijski, aluminij i legure)

Novo razvijeni fleksibilni brusni diskovi za brušenje 3M Green Corps, sadrže patentirano 3M cubitron brusno zrno, predstavljaju najnovije tehnološko dostignuće u brušenju i keramičkim sinteriranim korundom. Pomoću ovih brusnih diskova može se značajno povisiti učinak brušenja metala.



3M™ Green Corps

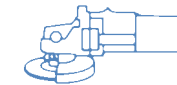
3M Green Corps fleksibilni brusni diskovi za grubu obradu metala imaju dulji vijek trajanja uz veće brzine brušenja, jednostavno rukovanje, uz znatno manje vibracije, manje buke i prašine uz dovoljno snage za traženu obradu materijala. Posebno kaljena brusna površina i dugovječnost keramičkih cubitron zrna jamče kvalitetnu završnu obradu površine i veće iskorištenje brusnog alata.

- >> Bitno smanjene vibracije (EN 12413)
- >> Manje buke i prašine

Ad x širina x ID u mm	Zrno P 36
115 x 3 x 22	60630
125 x 3 x 22	60634
180 x 3,7 x 22	60638

Osobitosti: Snažno skidanje materijala • Primjena samo s potpornim diskom

Materijali koji se obrađuju: Nehrđajući čelik • Čelik i NE-metali • Aluminij



Potporni disk (BUP)

Potporni disk za 3M Green Corps

Promjer x ID u mm	ID/Broj dijela
86 x 22	60642
117 x 22	60643

Osobitosti: 60642 za 115 i 125 mm brusni diskovi za grubu obradu
60643 za 180 mm brusne diskove za grubu obradu



Brušenje zavarenog spoja (zavara)

>> Brusne trake na ručno vođenim strojevima

3M brusne trake se koriste na električnim i pneumatskim tračnim brusilicama. Zadaće skidanja zavara i finog brušenja odlično se provode pomoću alata s brusnim fiber trakama. Za nehrđajući čelik se upotrebljavaju trake s brusno aktivnim dodatkom.

Obilježja snage

< Viša	Agresivnost			Niža >
	3M 777	3M 311D	3M 237AA	
< Finija	Dorada			Grublje >
	3M 237AA	3M 311D	3M 777F	
< Viša	Postojanost			Niža >
	3M 237AA	3M 777F	3M 311D	



3M™ 311D

Univerzalno primjenjiva brusna traka za sve vrste brušenja metala.

>> Fleksibilan i prilagodljiv

Širina x duljina u mm	P 80	P 120	Granulacija P 240	P 280	P 320
6 x 610	*	*	*	*	*
13 x 610	*	*	*	*	*

Osobitosti: Posebno fleksibilan • * Raspoložive sljedeće dimenzije*

Materijali koji se obrađuju: Čelik i NE-metali • Aluminij



3M™ 777F

Brusna traka s keramičkim cubitron-zrnom, posebno namijenjena za primjenu na nehrđajućem čeliku.

>> Brusno-aktivni dodatak, izbjegava temperaturno obojenje

>> Visoka postojanost

>> Veća učinkovitost brušenja materijala

Širina x duljina u mm	P 40	P 60	Granulacija P 80	P 120	P 180
6 x 610	35021	35050	35067	35068	*
13 x 610	65213	65215	65216	65217	65219

Osobitosti: Keramičko cubitron brusno zrno • * Raspoložive sljedeće dimenzije *

Materijali koji se obrađuju: Posebno za nehrđajući čelik • Čelik i NE-metale • Aluminij



Brušenje zavarenog spoja (zavara)

3M™ 237AA Trizact

Polu-fleksibilna, strukturirana brusna traka s piramidalnom strukturom, posebno prikladna za titan, nikal, krom i druge vrste nehrđajućeg čelika.

>> Jedinstvena struktura

>> Vrlo visoka postojanost

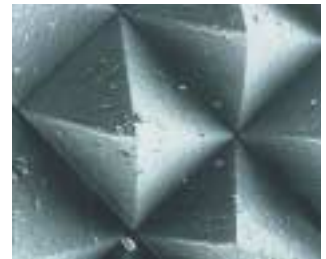
>> Ravnomjernost brušenja površina

>> Brže i kvalitetnije brušenje s jednom granulacijom

Širina x duljina u mm	Zrno			
	A 160	A 100	A 65	A 45
13 x 610	53504	53505	53506	53507

Osobitosti: Trizact brusna traka: Piramidna struktura = ušteda brusnih koraka * Raspoložive i druge dimenzije *

Materijali koji se obrađuju: Posebno za nehrđajući čelik • Čelik i NE-metale • Aluminij



Usporedba zrnatosti

TRIAZAKT™ Brusno sredstvo	FEPA P Zrnatost
A 6	P 2000
A 16	P 1200
A 20	P 1000
A 30	P 600
A 40	P 500
A 45	P 400
A 60	P 320
A 65	P 280
A 80	P 240
A 90	P 220
A 100	P 220
A 110	P 180
A 130	P 150
A 160	P 120



Brušenje i obrada zavarenog spoja (zavara)

>> Scotch-Brite™ brusne trake

Scotch-Brite™ trake imaju posebno konstruirana vlakna s podlogom od tkanine i s ugrađenim brusnim sredstvom koje hladi prilikom brušenja, te primjenu na svim tračnim strojevima za brušenje. Za završnu obradu, brušenje i poliranje zavara.

Obilježja snage

< Viša	Agresivnost					Niža >
	SE-materijal		SC-materijal			
< Grublja	Dorada					Finije >
	< SE < SC < A crs	< SE < SC < A med	SE A fin	SC A vfn	SC S sfn	
< Viša	Fleksibilnost (Podloge)					Niža >
	SC-materijal		SE-materijal			



SC-BS

Brusna traka sa savitljivom podlogom od tkanine

- >> Visoka postojanost
- >> Ravnomjerna obrada
- >> Hladnije brušenje

Širina x duljina u mm	Vrsta / Stupanj finoće			
	A crs	A med	A vfn	S sfn
6 x 610	82217	84060	37184	53199
13 x 610	65350	65351	65352	53192

Osobitosti: Raspoložive i druge dimenzije*

Materijali koji se obrađuju: Nehrđajući čelik • Čelik i NE-metali • Aluminij



SE-BS

Brusna traka s vlaknastim tkivom sa polu-fleksibilnom podlogom od tkanine

- >> Povišena rubna čvrstoća
- >> Izrazito visoka postojanost
- >> Visoka agresivnost

Širina x duljina u mm	Vrsta / Stupanj finoće
	A crs
6 x 610	*
13 x 610	35171

Osobitosti: agresivniji i otporniji na rubovima od SC-materijala *
Raspoložive i druge dimenzije*

Materijali koji se obrađuju: Nehrđajući čelik • Čelik i NE-metali • Aluminij



Brušenje i obrada zavarenog spoja (zavara)

>> Scotch-Brite™ 3-dimenzijski brusni alat

Osnovni materijal iz kojeg su izrađeni Scotch-Brite™ proizvodi, sastoji se od 3 elementa:

- >> sintetičko netkano vlakno,
- >> smola,
- >> brusno zrno.

Sintetička vlakna i brusna zrna spajaju se sa smolom tako da nastaju žilava, otvorena, prilagodljiva, postojana i u većini slučajeva kemijski otporno isprepletana netkana vlakna.

Različitim kombinacijom vlakana, brusnog zrna i smole 3M je razvio mnoštvo proizvoda, koji se koriste za obradu praktično svih vrsta materijala, oblika i dimenzija.

Razne veličine brusnog zrna, od izrazito grubog do posebno finog, uz mnogobrojne oblike proizvoda omogućuju široko područje primjene Scotch-Brite™ proizvoda.

>> Vlaknasto tkanje dozvoljava određeni kontakt između brusnog sredstva i obradivog dijela. Ono slijedi obrise površine.

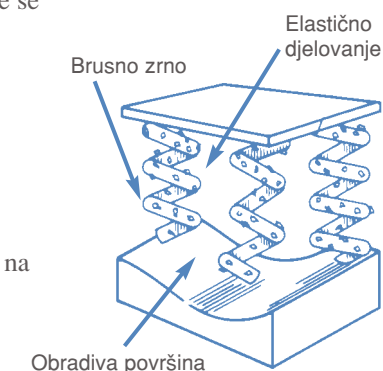
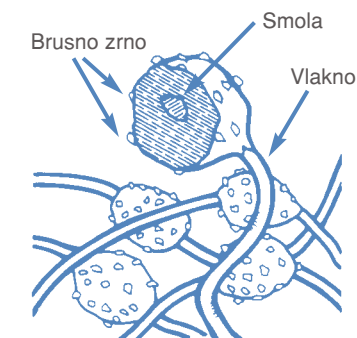
>> Uslijed spužvaste strukture, smanjuje se nastanak topline i omogućava bolje hlađenje. Time se sprječavaju deformacije, žarenje i promjena boje na površini izratka.

>> Budući da sastavni dijelovi nisu iz metala, ne postoji opasnost ispadanja žica kao iz žičane četke - a manja je buka prilikom rada. Mogućnost korozije uslijed metalnih čestica je isključena.

>> Scotch-Brite™ proizvodi tijekom uporabe stalno oslobađaju nove brusne čestice.

Posljedica: ravnomjerno obrađena površina.

>> Scotch-Brite™ proizvodi se ne skupljaju, tako da površinsko trošenje ne može djelovati na učinkovitost



Scotch-Brite™ je kvalitetniji način pripreme površina za daljnju obradu. Scotch-Brite™ brusne trake s vlaknastim tkivom uspoređene sa FEPA-veličinama zrna. Usporedba obrade (čisto optička usporedba) sa FEPA-veličinama zrna

	P100	P120	P150	P180	P220	P240	P280	P320	P360	P400	P500	P600
grubo												
srednje												
fino												
vrlo fino												
super fino												
ultra fino												

Obrada zavarenog spoja (zavara)

>> Scotch-Brite™ proizvodi od netkanih vlakana

Scotch-Brite™ proizvodi od netkanih vlakana prikladni su za efektivna čišćenja, ujednačavanje brusne površine, uklanjanje korozije i površinskih nečistoća i finu završnu obradu. Materijal CF - 'Cleaning und Finishing' (čišćenje i završna obrada) za lakše poslove čišćenja i ujednačavanje površina i poliranje. Materijal CP - 'Cutting and Polishing' (također za završnu obradu) – skidanje rubova i srha, manje fleksibilan i agresivniji, ima duži vijek trajanja.

Ručni ćarci

Univerzalni ručni ćarci u praktičnom obliku, primjenjivi ručno ili na vibracijskim brusilicama.

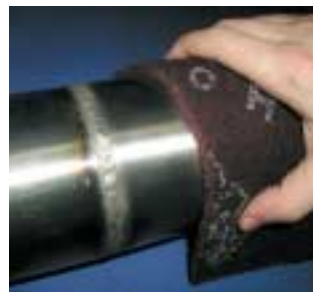
>> Za poslove čišćenja i obrade metalnih površina

>> Za izjednačavanje postojeće brusne površine.

Širina x duljina u mm	Vrsta / Stupanj finoće		
	A med	A vfn	S med
158 x 224	CP-HP 7440 07440	CF-HP 7447 07447	CF-HP 7446 07446

Osobitosti: CP-HP 7440 posebno za aluminij

Materijali koji se obrađuju: Nehrđajući čelik • Čelik i NE-metali • Aluminij



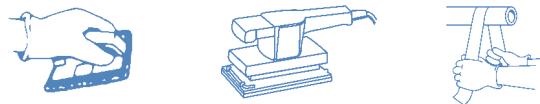
CF-RL

Univerzalna rola netkanih vlakana za postizanje ravnomjerne brusne površine

Širina x duljina u mm	Vrsta / Stupanj finoće A med
100 x 10	07612

Osobitosti: * Na zahtjev dodatne dimenzije i stupnjevi finoće *

Materijali koji se obrađuju: Nehrđajući čelik • Čelik i NE-metali • Aluminij.



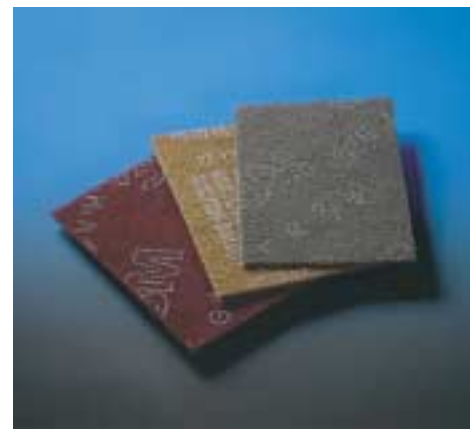
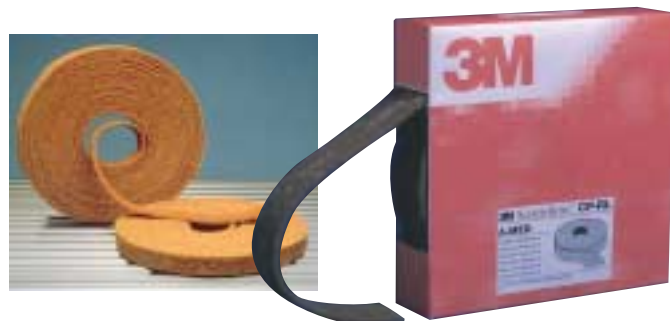
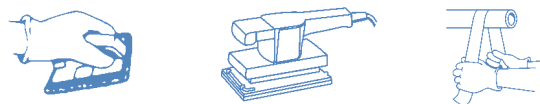
CP-RL

Agresivna, dugovječna rola netkanih vlakana za postizanje ravnomjerne brusne površine.

Širina x duljina u mm	Vrsta / Stupanj finoće A med
50 x 5	07612

Osobitosti: * Raspoložive i druge dimenzije *

Materijali koji se obrađuju: Nehrđajući čelik • Čelik i NE-metali • posebno za aluminij



Obrada zavarenog spoja (zavara)

CF-SR brusno netkano vlakno

Prilagodljiva netkana vlakna za čišćenje, laka za rezanje na željenu dimenziju. Zahvaljujući praktičnim rolama na trganje, omogućeno je jednostavno i ekonomično odvajanje perforiranih araka.

>> Ekonomična veličina drške

>> Ravnomjerna obrada

>> Dugi vijek trajanja

Širina x duljina u mm x m	Vrsta / Stupanj finoće A vfn
150 x 4,025	07903

Osobitosti: Ručni arci na perforiranoj roli

Materijali koji se obrađuju: Nehrđajući čelik • Čelik i NE-metali • Aluminij

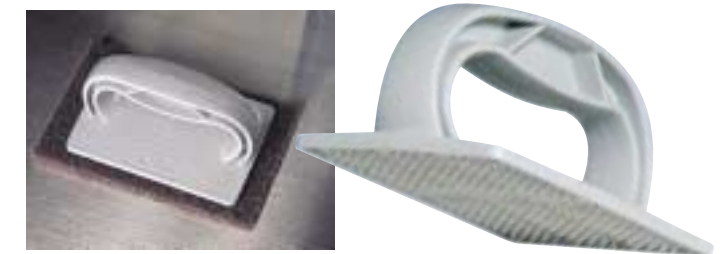


Dodatni pribor

PH-AC ručni držač 961

Odlično rukovanje zahvaljujući čičku

Širina x duljina u mm	ID/Broj dijela
80 x 120	PH961



CF-AC zidni držač za CF-SR

Praktičan zidni držač za prihvat kalupno izrezanih CF-SR- rola.

Širina x duljina u mm	ID/Broj dijela
230 x 230 x 140	E07912



Obrada zavarenog spoja (zavara)

>> Scotch-Brite™ diskovi s netkanim vlaknima

Diskovi sa čičkom za čišćenje i obradu, a primjenjuju se na kutnim i ekscentarskim brusilicama. Za uklanjanje žljebova od brušenja i površinskih oštećenja, smanjenje površinske hrapavosti, skidanje rubova i srha. Primjena nosača sa čičkom omogućava brzu izmjenu diskova jednostavnim polaganjem i stiskanjem.

SC-DH

Diskovi sa čičkom za smanjivanje površinske hrapavosti nakon brušenja, uklanjanje temperaturne boje i obrade zavara nakon brušenja.

- >> Visoka postojanost
- >> Ravnomjerna obrada

Promjer u mm	A crs	Vrsta / Stupanj finoće			S sfn
		A med	A vfn	A sfn	
115	05211	05411	65338	48560	
125	65334	65336	65339	48562	
178	05212	03758	03756	48570	

Osobitosti: Brža izmjena zahvaljujući čičku • Raspoložive i druge dimenzije *

Materijali koji se obrađuju: Nehrđajući čelik • Čelik i NE-metali o Aluminij

SE-DH

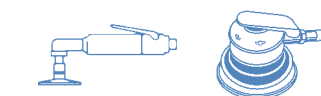
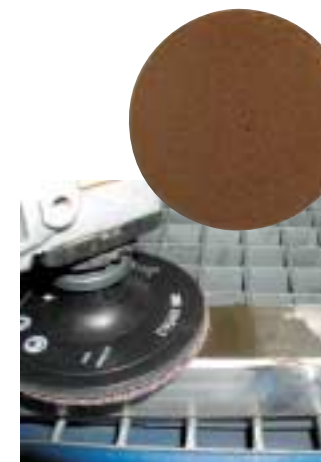
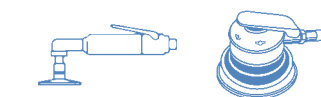
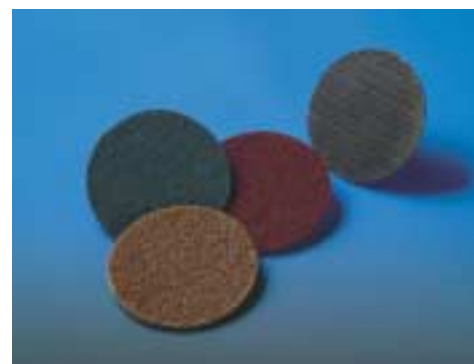
Diskovi sa čičkom za smanjivanje površinske hrapavosti nakon brušenja, uklanjanje temperaturne boje i obrade zavara nakon brušenja. Manje su fleksibilni i imaju duži vijek trajanja.

- >> Izrazito visoka postojanost
- >> Visoka agresivnost

Promjer u mm	A crs	Vrsta / Stupanj finoće		A fin
		A med	A vfn	
115	18079	18476	60370	
125	18080	18919	60371	
178	17866	18477	30003	

Osobitosti: Brža izmjena zahvaljujući čičku • Agresivniji i otporniji na rubovima od SC-materijala

Materijali koji se obrađuju: Nehrđajući čelik • Čelik i NE-metali • Aluminij.



Obrada zavarenog spoja (zavara)

Pribor za diskove s netkanim vlaknom

DH-AC č Nosač diska s M14-prihvatom

Nosač diska je predviđen za prihvat SC-DH i SE-DH diskova s netkanim vlaknima.

Ona jamče besprijekorno držanje i siguran rad.

Promjer x ID u mm	Promjer produkta u mm	ID/Broj dijela
09562	115	9562
915	125	5681
01917	178	1917



SE-DB

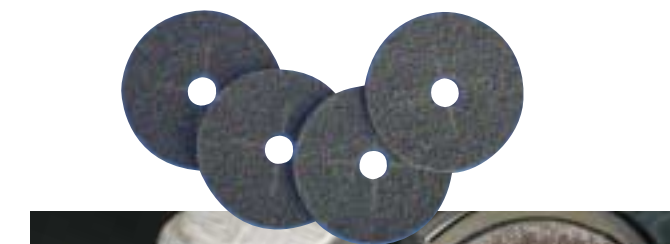
Disk s netkanim vlaknima i podlogom od vlakana sa 22 mm unutarnjim otvorom kao i 4 proreza za umetanje na kutne brusilice s potpornim diskom i zateznom maticom.

- >> Viša postojanost
- >> Viša agresivnost

Promjer x ID u mm	Vrsta A crs
115 x 22	65574
125 x 22	65331
178 x 22	65575

Osobitosti: Podloga od vlakana

Materijali koji se obrađuju: Nehrđajući čelik • Čelik i NE-metali • posebno za aluminij



Pribor SB-DB diskovi s netkanim vlaknom

Potporni disk za diskove s netkanim vlaknima i s podlogom od vlakana

Ove potporne ploče se postavljaju na kutne brusilice kao prihvat za SE-DB diskove s netkanim vlaknima

Promjer proizvoda u mm	ID/Broj dijela
115	09583

Osobitosti: Rebrasta struktura za hlađenje prilikom brušenja



Obrada zavarenog spoja (zavara)

>> Scotch-Brite™ lamelne četke - koluti

Lamelne četke sa zalivenom 6 mm drškom, za uklanjanje temperaturne boje, ujednačavanje površina nakon obrade zavara i za završnu obradu.

Obilježja snage

< Viša	Agresivnost			Niža >
	CB-ZS	PF-ZS	FF-ZS	
< Finija	Dorada			Grublja >
	FF-ZS	PF-ZS	CB-ZS	
< Viša	Postojanost			Niža >
	PF-ZS	CB-ZS	FF-ZS	
< Viša	Fleksibilnost			Niža >
	FF-ZS	PF-ZS	CB-ZS	



CB-ZS

Četka s vlaknastim tkanjem kombinirana s brusnim sredstvom, za uklanjanje površinskih nedostataka i ujednačavanje brusne površine.

AD x širina x dužina osovine u mm	Vrsta / Stupanj finoće			Maks. okr/min.
	A fin / P 60	A fin / P 80	A fin / P 120	
75 x 45 x 6	03772	03771	03770	7.500

Osobitosti: Kombinacija netkanog vlakna i brusnog sredstva

Materijali koji se obrađuju: Nehrđajući čelik • Čelik i NE-metali • Aluminij.



FF-ZS

standardne lamelne četke za fino brušenje i ujednačavanje površine.

AD x širina x dužina osovine u mm	Acrs	Vrsta / Stupanj finoće		Maks. okr/min.
		A vfn	S fin	
75 x 45 x 6	07213	07217	07215	8.500
100 x 45 x 6	07214	7218	07216	6.000

Materijali koji se obrađuju: Nehrđajući čelik • Čelik i NE-metali • Aluminij.



PF-ZS

Lamelne četke s neupredenim vlaknom s višim udjelom zrna za čišćenje i završnu obradu površine.

>> Visoka postojanost, agresivnost.

AD x širina x dužina osovine u mm	Vrsta / Stupanj finoće		Maks. okr/min.
	A med	A vfn	
75 x 45 x 6	07209	07211	8.500
100 x 45 x 6	07210	7212	6.000

Materijali koji se obrađuju: Nehrđajući čelik • Čelik i NE-metali • posebno za aluminij



Obrada zavarenog spoja (zavara)

>> Prešani kompaktni diskovi

XL-UW

XL-UW je univerzalno primjenjiv kompaktni disk za uklanjanje temperaturne boje i jednostavnija poliranja, kao i za skidanje rubova i srha, te glatku završnu obradu s odličnim rezultatima na svim materijalima.

>> Fleksibilan i prilagodljiv

>> Visoka postojanost

AD x širina x dužina osovine u mm	Tvrdća / Vrsta / Stupanj finoće	
	2 A med	2 S fin
76 x 6,4 x 6,35	03782	09833
76 x 12,7 x 6,35	03783	09834

Osobitosti: *Druge tvrdoće, stupnjevi finoće i dimenzije na upit *

Materijali koji se obrađuju: Nehrđajući čelik • Čelik i NE-metali • Aluminij.

Maks. okr/min: 12.100



Pribor za XL-UW

MN-AC vretena

3M vreteno 933M za prešane kompaktne diskove XL-UW, za primjenu na ravnim brusilicama ili elastičnim vratilima.

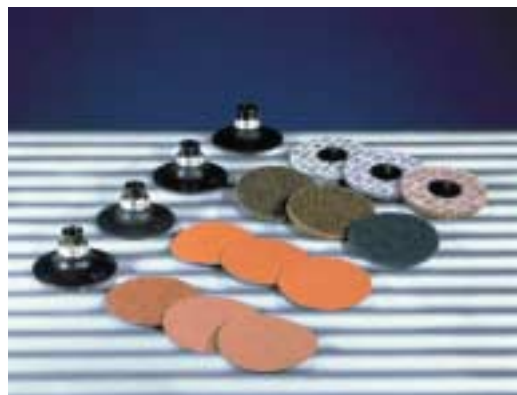
Proizvod	Promjer osovine u mm	Primjenjivo za ID umm	Širina u mm	ID/Broj dijela
933M	6	6,35	do 25,4	85004



Sistemi

>> Roloc™ brusni fiber diskovi

3M Roloc je sustav izmjene koji omogućava brzu izmjenu proizvoda s jednim okretom univerzalnog navoja. Na taj način je smanjeno vrijeme izmjene diska. Sustav je posebno dizajniran za višestupanjske radne procese, kada brзом izmjenom ostvarujemo uštedu vremena. Uz pomoć kodiranja pojedinih proizvoda bojama, korisnik brzo prepoznaje željenu zrnatost. »Imamo mogućnost prihvata primjenom zateznog trna iz plastike ili nosača od gume.



Roloc™ kodiranje bojom

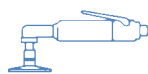
Boja Zrna	P 24	P 36	P 50	P 60	P 80	P 100	P 120	P 180	P 240
	crna	smeđa	zelena	narančasta	žuta	plava	bijela	smeđa	zelena

Obilježja snage

< Viša	Agresivnost			Niža >
	3M 785C	3M 777F	3M 361F	
< Grublja	Dorada			Finija>
	3M 785C	3M 777F	3M 361F	
< Viša	Postojanost			Niža >
	3M 785C	3M 777F	3M 361F	



3M™ 361F Roloc™



Otporan Roloc brusni disk s aluminijevim oksidom za brušenje i skidanje materijala kao i za obradu zavarenih spojeva.

Promjer u mm	Zrno					
	P 24	P 36	P 60	P 80	P 100	P 120
76,2	22392	22393	22395	22404	22405	22406
Osobitosti:	crna	smeđa	narančasta	žuta	plava	bijela
Maks. okr/min:	20.000					
Materijali koji se obrađuju:	Nehrđajući čelik • Čelik i NE-metali • Aluminij.					

