

## Merkmale

Der Beizprozess muß häufig mit einer Vorbehandlung, einer Nachbehandlung und einer Behandlung des Abwassers ergänzt werden, um das gewünschte Ergebnis zu erreichen, sowie die Umweltvorschriften einzuhalten.

AvestaPolarit Welding bietet zusätzlich, zu dem breiten Sortiment von Beizprodukten auch Chemikalien für die Oberflächenbehandlung an, wie Reinigungsmittel um organische Verunreinigungen vor dem Beizen zu entfernen, Passivierungsmittel zur richtigen Nachbehandlung und Neutralisationsmittel um das Abwasser zu behandeln.

Das Sortiment inkludiert auch Produkte für den persönlichen Schutz, einen Tropfentest um verschiedene Stahlsorten von einander zu unterscheiden, ein Sprühbeizgerät sowie verschiedene säurebeständige Pinseln.

## Produkte und Anwendung

- **Avesta Reinigungsmittel 401** entfernt organische Verunreinigungen, welche das Beizen negativ beeinflussen können. Das Reinigungsmittel macht außerdem, durch die Entfernung von Rost, die Oberfläche blanker.
- **Avesta Neutralisationsmittel 502** bietet eine einfache Methode der Behandlung des säure- und metallhaltigen Spülwassers. Durch Beigabe dieses Produktes, erreicht das Spülwasser einen pH-Wert von 7 bis 10 und es entsteht eine Ausfällung von Schwermetallen wie Chrom und Nickel.
- **Avesta Passivierungsmittel 601** entfernt Verunreinigungen und Eisenpartikeln von der Oberfläche. Es baut den Chromoxidfilm (Passivschicht) wieder auf und entfernt Flecken an empfindlichen Oberflächen nach dem Beizen.
- **Avesta Erste Hilfe Spray 910** ist eine neue einzigartige Erste Hilfe Flüssigkeit, die kleine Verunreinigungen des Körpers – durch Beizprodukte verursacht – behandelt. Der Spray ist gleich gut für Haut- und Augenverletzungen geeignet.
- **Avesta Moly Drop Test 960** ist ein chemischer Test um Stahlsorten 1.4301 (304) und 1.4401 (316) von einander zu unterscheiden.
- **Avesta Sprühbeizgerät SP-25** ist eine Niederdruckmembranpumpe, die aus säurebeständigen Teilen besteht und die für Avesta Sprühbeize und Chemikalien angepasst ist.
- **Avesta Beizbürsten/Pinsel** sind rostbeständige Bürsten für eine mechanische Behandlung und säurebeständige Pinseln für eine korrekte Auftragung der Paste/des Geles.
- **Avesta Beizoverall 905** ist ein säurebeständiger Overall, für alle Beizarbeiten geeignet.



## Charakteristische Eigenschaften

### GEBRAUCH

Reinigungsmittel und Passivierungsmittel können mittels Pinsel, Sprühen oder Eintauchen, je nach Größe des Gegenstandes, aufgetragen werden.


Das Neutralisationsmittel wird unter Umrühren dem Spülwasser beigegeben, bis der gewünschte pH-Wert erreicht wird.

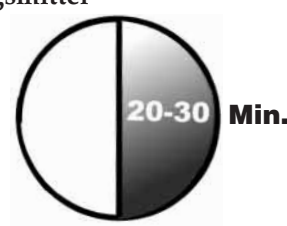
CHEMISCHE EIGENSCHAFTEN


	Reinigungsmittel 401	Neutralisationsmittel 502	Passivierungsmittel 601
Inhalt:	Phosphorsäure (H <sub>3</sub> PO <sub>4</sub> ) Reinigungsmittel	Natriumhydroxid- lösung (NaOH)	Salpetersäure (HNO <sub>3</sub> ) Korrosionsschutz
Form:	Flüssigkeit	Flüssigkeit	Flüssigkeit
Dichte:	1,1 kg/l	1,3 kg/l	1,1 kg/l
pH-Wert:	1	12	0
Flammpunkt:	Keiner	Keiner	Keiner

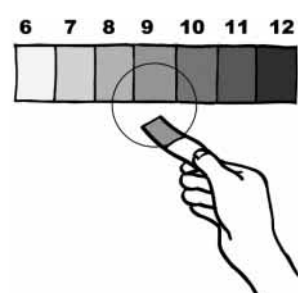
Anwendung

### Reinigungs-/Passivierungsmittel








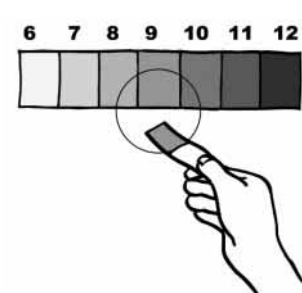


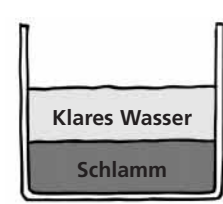
1. Das Reinigungs-/Passivierungsmittel mittels Pinseln, Sprühen oder Eintauchen auftragen.
2. Die Flüssigkeit 20 bis 30 Minuten bei Raumtemperatur einwirken lassen.
3. Gründlich mit Wasser abspülen.
4. Das Abwasser, vor Einleitung in den Kanal behandeln. Den pH-Wert mit Hilfe eines Lackmuspapiers prüfen.

---

### Neutralisationsmittel







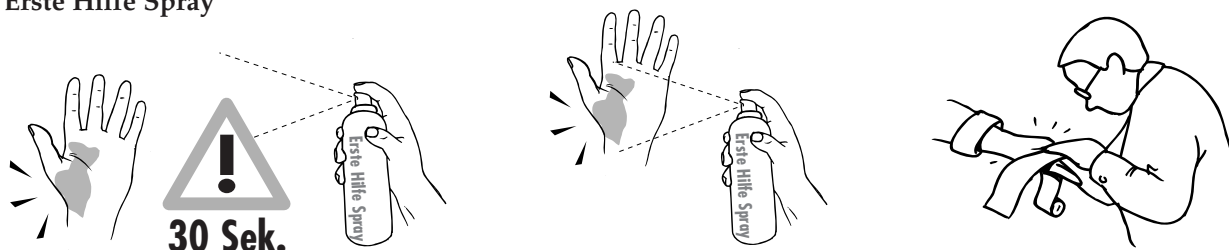
1. Neutralisationsmittel dem Spülwasser unter Umrühren begeben.
2. Den pH-Wert mit Hilfe eines Lackmuspapiers prüfen. Die Ausfällung von Schwermetallen läuft am besten bei einem pH-Wert von 9.
3. Das neutralisierte Wasser kann der Kanalisation zugeführt werden. Örtliche Vorschriften beachten. Der Schlamm mit Schwermetallen muß einer ordnungsgemässen Abfallentsorgung zugeführt werden.

CHEMISCHE EIGENSCHAFTEN

	Erste Hilfe Spray 910	Moly Drop Test 960
Inhalt:	Aktiver Bestandteil: Hexafluorine®	Salzsäure (HCl)
Form:	Flüssigkeit	Flüssigkeit
Dichte:	1,05 kg/l	1,3 kg/l
pH-Wert:	7,4	0
Flammpunkt:	Keiner	Keiner

Anwendung

Erste Hilfe Spray



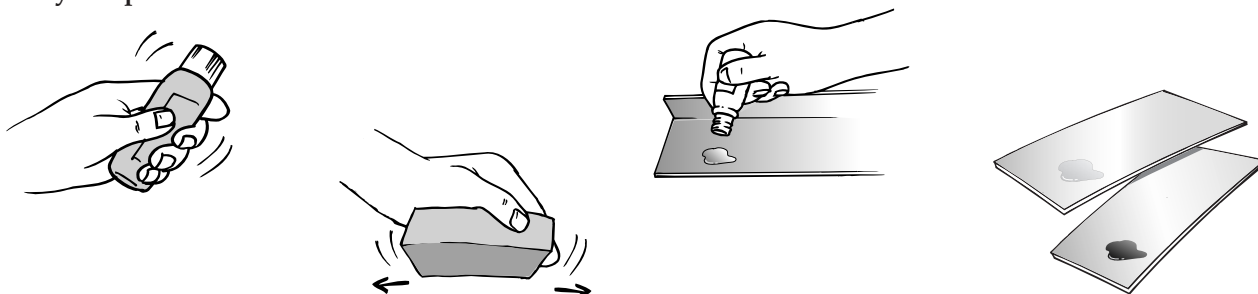
1. Haut oder Augen, die durch Beizpaste, Beizgel oder Sprühbeize verunreinigt wurden, sofort (innerhalb von 30 Sek.) spülen.

Bei größeren Volumen von Beizsäuren, wie Avesta Beizbad, bei Risiken von größeren Spritzern, ist es erforderlich, Hexafluorine®, (Packungen von 500 ml oder 5 l) zu benutzen.

2. Den Inhalt gleichmäßig auf den verunreinigten Bereich auftragen. Immer den gesamten Flascheninhalt verwenden.

3. Danach Arzt aufsuchen.

Moly Drop Test



1. Die Flasche vor der Anwendung ausreichend schütteln.

2. Die Oberfläche mit einem Schleifpapier aufrauen.

3. 1 – 2 Tröpfchen daraufgeben und 5 – 10 Minuten abwarten.

4. Keine Farbenveränderung: Stahlsorte 1.4301 (304).  
Farbenveränderung auf dunkelbraun: Stahlsorte 1.4401 (316).

### Verpackungsgrößen

#### **Avesta Reinigungsmittel 401**

ist in 6 kg, 28 kg, 205 kg und 1100 kg Behältern/Fässern erhältlich.

#### **Avesta Neutralisationsmittel 502**

ist in 6 kg und 32 kg Behältern erhältlich.

#### **Avesta Passivierungsmittel 601**

ist in 28 kg, 205 kg und 1100 kg Behältern/Fässern erhältlich.

#### **Avesta Erste Hilfe Spray 910**

ist in 200 ml Sprühflaschen erhältlich.

#### **Avesta Moly Drop Test 960**

ist in 30 ml Flaschen (~200 Tests) erhältlich.

### Weitere Information

Siehe "Avesta Beizhandbuch", "Avesta Guidelines for Planning and Designing a Pickling Workshop" sowie das Material Sicherheitsblatt dieser Produkte.

Besuchen Sie auch unsere Internetseite [www.avestapolarit.com/welding](http://www.avestapolarit.com/welding).

### Lagerung

Sämtliche Beizchemikalien müssen trocken und bei Zimmertemperatur gelagert werden. Der Behälter soll gut verschlossen aufrecht und für Unbefugte unzugänglich aufbewahrt werden.

### Persönliche Schutzausrüstung

**Schutzkleidung.** Bei der Arbeit mit Beizchemikalien sind ein säurebeständiger Overall, Handschuhe und Gummistiefel anzuwenden. Gesichtsschutz soll getragen werden.



*Persönliche Schutzkleidung.*

Die in dieser Broschüre gegebenen Informationen sind vorbehaltlich zwischenzeitlicher Änderungen.

Alle Angaben in dieser Unterlage wurden sorgfältig auf ihre Richtigkeit überprüft. Dennoch übernehmen weder AvestaPolarit AB noch ihre Tochtergesellschaften eine Haftung bei Irrtümern oder fehlerhaften Informationen. Vorschläge oder Beschreibungen bezüglich des Einsatzes oder der Anwendung von Produkten oder Arbeitsverfahren dienen lediglich als Hinweis, für die weder AvestaPolarit AB noch ihre Tochtergesellschaften haften. Vor Einsatz der von AvestaPolarit AB gelieferten oder gefertigten Produkte sollte sich der Kunde selbst von deren Eignung überzeugen.

#### **AvestaPolarit Welding AB**

Postfach 501

SE-774 27 Avesta, Schweden

Tel.: +46 (0)226 815 00

Fax: +46 (0)226 815 75

[www.avestapolarit.com/welding](http://www.avestapolarit.com/welding)

#### **AvestaPolarit Welding AB**

Chemical Products

Lodgatan 14

SE-211 24 Malmö, Schweden

Tel.: +46 (0)40 93 94 30

Fax: +46 (0)40 93 94 24