

Your
unique
steel
proposition.



SERVIS-CENTAR

PREGLED *overview*

	Strana/ page
Servisni centar Inox - sječenje limova iz kolutova <i>Service-Center Stainless Steel: cutting to length</i>	3-5
Servisni centar Inox - Makaze za sječenje <i>Service-Center Stainless Steel: plate shears</i>	6
Servisni centar Inox - Rezanje plazmom <i>Service-Center Stainless Steel: plasma cutting</i>	7-8
Servisni centar Inox - Brušenje - četkanje - lijepljenje folijom <i>Service-Center Stainless Steel: grinding - brushing - coating</i>	9-10
Servisni centar za alatni čelik <i>Service-Center Tool-Steel</i>	11-12
Servisni centar za konstrukcioni čelik (šipke) <i>Service-Center Steel-bars</i>	13-14
Program isporuke i logistika <i>delivery program & supply chain management</i>	15
Menadžment kvalitete <i>quality management</i>	16
Adrese i filijale / <i>addresses</i>	17

Bogner grupe / *Bogner group:*



Sječenje limova iz kolutova

Bogner čelik d.o.o. sa matičnom kućom Bogner Edelstahl GmbH Wien, posjeduje veliki lager hladnovaljanih limova u svim formatima kao osnovu za dobar servis sječenja istih.

Iz ovog materijala sa kratkim rokovima od samo nekoliko dana isporučujemo table u standardnim i fixnim formatima prema Vašim potrebama.



Cutting to length

Bogner Edelstahl keeps an extensive stock of cold-rolled coils to enable a quick customer service.

The original material is cut into standard of customer specified sheets and plates along the width of a coil with delivery times of just a few days.

The sheets and plates are produced with the highest flatness and lowest length and diagonal tolerances.

Vaše prednosti

- Iskorištenost materijala (za Vas bez otpada)
- Nemate potrebe da lagerujete materijal te time svoj kapital iskorištavate za druge namjene
- Ušteda vremena i troškova kod rezanja
- Brza isporuka
- Sigurnost isporuke (Bogner Edelstahl posjeduje veliki Lager sa Inox kolutovima koji se brzo mogu isjeći u limove)
- Uske tolerancije i optimalno planiranje za Vašu proizvodnju
- Povećanje kvalitete Vaših proizvoda
- Isporuka limova prema Vašim dimenzijama i tipu obrade površine (brušenje - četkanje - lijepljenje folijom) i to sve sa prihvatljivom cijenom

advantages for you

- *reduction of scrap*
- *reduction of stock levels and capital lockup*
- *time and cost savings by freeing up production capacity*
- *just-in-time delivery*
- *increased security of supply, as Bogner Edelstahl holds an extensive stock of large coils which can be cut to length on short notice*
- *lowest tolerances and optimal product flatness increase the quality of the end-product for the customer*
- *delivery of sheets and plates with surface finishing (grinding - brushing - protective coating)*
- ***all of this at reasonable prices***

SERVISNI CENTAR INOX (NEHRĐAJUĆI ČELIK)

Service-Center Stainless-Steel

Tehnički podaci stroja za sječenje limova iz kolutova

Izlazni materijal:	Kolut do 11 t težine
Mogućnosti:	Standardne i fiksne dužine. Kroz poprečno sječenje moguće je izraditi limove od 140 mm širine pa na dalje
Kvaliteti:	Svi Inox kvaliteti u kolutu (traci) Kvaliteti prema Vašem upitu.
Površine:	Hladnovaljan, brušen, četkan, na zahtjev kupaca specijalne površine sa i bez folije
Širina koluta:	400 - 1600 mm ne okrajčeno i do max. 1650 mm
Debljina:	0,5 - 3 mm
Dužina rezanja:	min. 400 mm (kod 1 mm deblj.) 600 mm (kod 2 mm debljine) Ostalo na upit.
Tolerancija rezanja:	Na dužinu: standard -0/+2 mm precizna -/+1 mm širina / okrajčiti: standard -0/+1 mm precizna -0/+0,5 mm širina - samo poprečno sječenje: prema DIN 10259
Poravnanje lima:	prema DIN 10259
Naši uređaji daju visok stepen poravnanja lima!	
Molim da nam date Vaše potrebe!!	
Kut pravilnosti - diferencija dijagonala	
Kod dužina 500-2000 mm	2,0 mm
Kod dužina 2001-3000 mm	3,2 mm
Kod dužina 3001-6000 mm	4,0 mm
Moguće su izvedbe i na Vaš zahtjev.	
Težina paketa:	max. 2,5 t
Točnost podizanja koluta:	+/-2,0 mm dužina i širina
Max.visina podizanja:	500 mm
Pakovanje:	Na drvenim paletama sa papirom kao zaštitom i pokrivačem od tvrdog kartona

Technical data on the cut to length line

source material:	coils of up to 11 tons
option:	standard and fixed lengths , coil width can be trimmed by up to 140 mm
qualities:	all stainless steel coil grades
surfaces:	cold-rolled, ground, brushed, customer specific surfaces, coated or uncoated
widths:	400 - 1600 mm, untrimmed up to max. 1650 mm
thickness:	0,5 - 3 mm
min. sheet length:	400 mm (1 mm thickness) 600 mm (> 1 mm thickness) lower thicknesses upon request
tolerances:	length: standard -0/+2 mm fine -/+1 mm width-trimming: standard -0/+1 mm fine -0/+0,5 mm width - cut to length: according to DIN 10259
flatness:	according to EN 10259 Our machines guarantee the highest flatness.
rectangularity - diagonal difference	
at lengths 500-2000 mm	2,0 mm
at lengths 2001-3000 mm	3,2 mm
at lengths 3001-6000 mm	4,0 mm
below this upon request	
package weight:	max. 2,5 t
pile accuracy:	+/- 2,0 mm length and width
max. stacking height:	500 mm
packaging:	On wooden pallets with a corrugated cardboard base, covered with crating or hardboard.

SERVISNI CENTAR INOX (NEHRĐAJUĆI ČELIK)

Service-Center Stainless-Steel

Program isporuke Inox limova i traka

delivery program for stainless steel sheets & coils

Standardni program Inox limova prema EN 10088-2 (DIN 17440/17441)
Standard-program stainless steel sheets acc. to EN 10088-2 (DIN 17440/17441)

Formati/mm dimensions	Kvalitet quality	Izvedba finish	Debljina / mm thickness/mm
		1 D (IIa) toplovaljan, toploobrađen, lužen (bajcovan) <i>hot rolled, annealed, pickled</i>	
		2 B (IIIc) hladnovaljan, toploobrađen, lužen (bajcovan) <i>cold rolled, annealed, pickled</i>	
2000x1000		2 R (IIIId) hladnovaljan, svjetložaren <i>cold rolled, bright annealed</i>	
2500x1250	1.4016	2 B+F (kao 2 B, jedna strana sa folijom)	
3000x800	1.4301	2B+F (same as 2B + one side coated)	
3000x1000	1.4541	2 R+F (kao 2 R, jedna strana sa folijom)	
3000x1250	1.4404	2R+F (same as 2 R + one side coated)	
3000x1500	1.4436	2 G+F hladnovaljan, jedna strana K 220 brušen sa folijom	0,4 - 60,0 mm
4000x2000	1.4571	<i>cold rolled, one side ground K 220 + coated</i>	
6000x1500		DUETT (hladnovaljan, u posebnom postupku napravljen, sa više radnih pozicija. jedna strana brušena, četkana, sa laserkom folijom zaštićen)	
6000x2000		<i>DUETT: cold rolled, ground and brushed in a specific production process.</i>	
		2J+F hladnovaljan, jedna strana četkana sa folijom	
		<i>2J+F cold rolled, one side brushed + coated</i>	

Standardni program Inox kolutova (traka) prema EN 10088-2 (DIN 17440/17441)
Standard-program stainless steel coils acc. to EN 10088-2 (DIN 17440/17441)

Širina/mm width/mm	Kvalitet quality	Izvedba finish	Debljina / mm thickness/mm
800	1.4016	2 B (IIIc) hladnovaljan, toploobrađen, lužen (bajcovan)	
1000	1.4301	2B (IIIc) <i>cold rolled, pickled</i>	
1250	1.4404	2 R (IIIId) hladnovaljan, svjetložaren	0,8 - 3,0 mm
1500	1.4571	2 R (IIIId) <i>cold rolled, bright annealed</i>	



SERVISNI CENTAR INOX (NEHRĐAJUĆI ČELIK)

Service-Center Stainless-Steel

Makaze za rezanje

Sa našim makazama za rezanje doradujemo pozicije koje nismo u mogućnosti izraditi sa mašinom za sječenje limova iz koluta.

Dimenzije obrade:

Debljina: 0,4-3,0 mm
Max. dužina: 3000 mm
Tolerancija: standard +/-0,5 mm
Uže tolerancija na zahtjev.

Vaše prednosti

- Isporuka gotovih pozicija za Vašu obradu
- Vaša ušteda u rezanju
- Vaša ušteda u materijalu (otpadak)
- Rezane pozicije su sa veoma uskim tolerancijama rezanja
- kratki rokovi isporuke
- mogućnost istih pozicija da se bruse, četkaju, lijepe folijom



plate shears

Our shears are used to cut a wide variety of lengths from sheet stock to meet the varying needs of our customers. We can shear a variety of gauges and widths to meet your specifications.

dimensions:
thickness: 0,4 - 3,0 mm
max. length: 3000 mm
tolerances: standard +/-0,5 mm
Smaller tolerances upon request.

advantages for you

- *we deliver your completed assembly dimensions*
- *you reduce production cost in your own plant*
- *you reduce material scrap*
- *lowest possible tolerances*
- *short delivery times, reduced lead times for you*
- *we take the grinding direction into account*



SERVISNI CENTAR INOX (NEHRĐAJUĆI ČELIK)

Service-Center Stainless-Steel

Rezanje plazmom

Sa CNC-vođenjem i CAD/CAM-konstrukcijom i velikim Lagerom limova moguće se isporuke raznih formi u limu u kratko vrijeme a kod Vodenog rezanja isporučujemo čiste lvice rezanja bez dodatnog zakaljenja materijala.

Vaše prednosti

- Točno izrezane pozicije sa uskim tolerancijama
- optimalne završne ivice
- visoka točnost izrade u serijama kada se više puta ponavlja narudžba. Isporuka istih dijelova koji su kod nas memorirani i nakon dužeg vremenskog perioda
- Kratak rok isporuke pa i kod kompliciranih dijelova
- Vaša ušteda kod lagerovanja tabli limova velikih formata
- Bez kalkulacija i rizika otpada u slučaju greške kod rezanja
- Iskorištenost vaših djelatnika u druge svrhe

Režemo i Vaš materijal na zahtjev.



plasma cutting

With our computer controlled plasma cutting machine we offer pre-cut sizes of stainless steel plates with minimal burr formation and without edge hardening and warping. The machines are linked to an advanced auto-CAD drafting system with a state of the art nesting program.

advantages for you

- *exact pre-cuts with small tolerances*
- *optimal edge formation*
- *high replication accuracy for repeat orders due to CAD/CAM programming*
- *short delivery times - also for complicated parts*
- *you save on stocking large sized sheets*
- *no risk of scrap for you*
- *you free up production capacity for other tasks*
- *subcontracting available*



Rezanje plazmom

Tehnički podaci:

max širina:	3000 mm
max dužina:	6000 mm
debljina:	3-60 mm ostalo na upit
standardne debljine:	3,4,5,6,8,10,12,15,20,25,30 35,40,45,50,60 Ostale debljine na upit
Minimalni radius rupe:	ca. 3 x debljine table lima
Rez ispod vode:	3-60 mm
Rez na suvo:	preko 60 mm
Tolerancije dimenzija:	DIN 2310 Teil 4, Tol.Kl. C
Kvalitet reza:	DIN 2310 Teil 4, Güte 1 ostale tolerancije na upit
Kvaliteti:	svi Inox materijali
Standardni kvaliteti:	1.4301 / 1.4541 / 1.4571
Površina materijala:	
Debljina 3-6 mm	hladno valjan brušen sa folijom toplovaljan
Debljina 8-60 mm	toplovaljan
CAD/CAM-Programmierung:	
Visoka mogućnost izrade istih dijelova bez greške u više serija.	
Atest (na zahtjev):	
prema EN 10204 / DIN 50049 / 3.1B za izlazni materijal	

plasma cutting

technical data:

maximum widths:	3000 mm
maximum lengths:	6000 mm
thickness:	3-60 mm or upon request
standard thicknesses:	3,4,5,6,8,10,12,15,20,25,30 35,40,45,50,60 - larger thick- nesses and intermediate sizes upon request
minium hole size:	approx. 3x sheet thickness
underwater cut:	3-60 mm
dry cut:	> 60 mm
size tolerances:	DIN 2310 Teil 4, Tol.Kl. C
cut quality:	DIN 2310 Teil 4, Güte 1
qualities:	all stainless-, acid- and heat- resistant steels
standard grades:	1.4301 / 1.4541 / 1.4571
surface condition of the primary material:	
thickness 3-6 mm	cold rolled ground coated hot rolled
thickness 8-60 mm	hot rolled
CAD/CAM-programming:	
high accuracy for repeat orders	
Inspection certificate (upon request):	
according to EN 10204 / DIN 50049 for the source mate- rial (re-stamping permit from the TÜV provided; for the finished parts: according to EN 10204/DIN 50049 / 3.1A.	

Brušenje - Četkanje - lijepljenje folijom

grinding - brushing - coating

Tehničke informacije

Debljina:	0,5 - 6,0 mm
Širina:	500 - 1500 mm
Dužina:	1000 - 6000 mm
Izvedba:	sa jedne ili obe strane
Brušenje:	K 80 - K 400 Četkanje DUETT posebna površina
Beschichten:	UV zaštitna folija također za lasersko rezanje pogodna Folija za duboko izvlačenje

technical data

<i>thickness:</i>	0,5 - 6,0 mm
<i>widths:</i>	500 - 1500 mm
<i>lengths:</i>	1000 - 6000 mm
<i>finishes:</i>	single or double sided
<i>grinding:</i>	grit K 80 - K 400 brushing DUETT special surfaces
<i>coatings:</i>	UV-resistant coating also suitable for laser cutting (standard) special coating for deep drawing

Informacije / informations	Brušenje / grinding	Četkanje / brushing	Zaštita folijom / coating
Max. Širina / max. width:	1500 mm		
Min. Širina / min. width:	500 mm		
Stand.Širina / stand. width:	800 / 1000 / 1200 / 1250 / 1500 mm		
Fiks. duž. / specified widths:	500 - 1500 mm		
Max. Dužina / max. length:	6000 mm		
Min. Dužina / min. length:	1000 mm		
Debljina / thickness:	svi hladnovaljani limovi od 0,5 - 6 mm / all cold rolled sheets between 0,5 - 6 mm		
Kvaliteti brušenja / grits:	80/120/180/220/240/ 280/230/400 (standard 220)		
Kvalitet / grades:	1.4016 / 1.4301 / 1.4404		
Zaštita folijom / coating:			Novacell 4224 RE 100my, sa povećanom moći lijepljenja <i>increased adhesive strength</i>
Četkanje / brushing:		Perfektno četkanje (slično. Microlon) <i>fleece-brushed</i>	

U principu su svi kvaliteti dobri za brušenje i četkanje, pri čemu se mora računati da kod stabilisirani kvaliteta kao 1.4541 ili 1.4571 pojavljuje se lagani brušeni vidljivi prelaz (Ti - karbidni)

As a basic principle, all qualities are grind- and brushable, but with stabilised qualities such as 1.4541 or 1.4571, an impairment of the grinding surface pattern must be reckoned with.

SERVISNI CENTAR INOX (NEHRĐAJUĆI ČELIK)

Service-Center Stainless-Steel

DUETT

Sa novim limom tipa DUETT, Bogner Edelstahl daje Vam mogućnost da kombinirate ovaj lim sa ostalim Inox limovima koji su brušeni ili fino četkani.

Posebno napravljena površina i zaštićena od Bogner Edelstahl Wien.

Površina od DUETT-lima je i brušena i četkana!

Glavna primjena:
Kuhinje, sanitarije

Vaše prednosti

- Povećanje kvalitete Vašeg proizvoda
- Isporučivo u kvaliteti hladnovaljan od 0,8 do 6 mm debljine
- isporučivo u svim lagerskim kvalitetima (također u 1.4541 / 1.4571 i 1.4404 moguće)
- Ista površina u narednih 10 godina garantirana
- DUETT je veoma dobar za obradu
- na lageru u svim formatima



DUETT

With the new stainless finish DUETT we offers you the possibility, amongst others, to easily achieve optical combinatons with other ground or brushed stainless steel surfaces.

DUETT-sheets are ground and brushed in a special production process.

With DUETT we provide you a consistent surface quality.

advantages for you

- *quality appreciation of your end-products*
- *deliverable in thickness 0,8 - 6 mm*
- *available in all standard grades (also in 1.4541 / 1.4571 and 1.4404)*
- *we guarantee an identical surface finish - now and in the future*
- *DUETT is easy to combine with other surfaces*
- *easy processing*



Frezane plate *milled plates*

Sa transportnim navojima, spanerima, itd... / *with transport threads, chip flutes etc.*

Toleranzen / tolerances:	
Dužina i Širina / <i>length and width:</i>	-0,0/+0,2 mm
Debljina (prema dužini i širini): <i>thickness (depending on length and width)</i>	+0,3/+0,5 mm do +0,6/+0,8 mm
Površinska obrada / <i>surface finish:</i>	N8 (N7)
Paralelnost / <i>parallelism:</i>	0,02 / 100 mm
Kutnost / <i>angularity:</i>	0,02 / 100 mm

Naš lagerski program Alatni čelici *tool steel delivery program*

Nelegirani alatni čelici / *unalloyed tool steel*
1.1730

Poboljšani blokovi za izradu formi /
heat treatable form steel

1.2311 ISO-BM
1.2312
1.2711 ISO-BM
1.2738 ISO-BM bzw. MOD TS/HH

Čelik za izradu zahtjevnijih formi / *case hardening steel*

1.2162
1.2764 ISO-B

Alatni čelici za tvrde forme /
through hardening tool steel

1.2210
1.2343 ISO-B-MOD
1.2344 ISO-B
1.2080
1.2379 ISO-B
1.2767 ISO-B
1.2842
1.2510

Alatni čelici nehrđajući (za prehr. ind.) /
corrosion resistant tool steel

1.2083 ISO-B
1.2316 ISO-B-MOD
1.2085



Naše servisne mogućnosti

15 Strojeva za rezanje i to do

- debljine 1000 mm
- širine 1100 mm
- dužine 4000 mm
- predobrađene plate i flahovi
- frezane plate
- brušenje
- borovanje
- NC - obrada

Program isporuke Buderus

- Alatni čelici
- Poluproizvodi valjani
- Kovani šipkasti čelici
- Toplovaljane trake u kolotovima i šipkama
- Hladnovaljane
- Slobodno kovani dijelovi, sirovi i obrađeni
- Ukovani komadi



our service achievements

15 automatic band saws for pre-cuts up to

- *thickness 1000 mm*
- *width 1100 mm*
- *length 4000 mm*
- *pre-worked sheets and flat bars*
- *milling*
- *grinding*
- *boring*
- *NC-working*

delivery program - Edelstahlwerke BUDERUS

- *tool steel*
- *billets - rolled*
- *forged bars*
- *hot rolled steel strip - in rings and rods*
- *cold rolled steel strip - in rings and rods*
- *close die forgings*
- *open die forgings*

Fixne dužine i serijski rezani komadi

Serijski rezani komadi na automatskim mašinama za rezanje:

okr. do max. 650 mm
flah do max. 1080x650 mm

Pojedinačni rezani dijelovi na poluautomatima:

okr. do max. 850 mm
flah do max. 1100x800 mm

Rezanje blokova:

max. poprečno 560x2000 mm
max. dužina 4000 mm

fixed length and series pre-cuts

series pre-cuts from fully automatic band saws:

round max. 650 mm
flat max. 1080x650 mm

single cuts from semi automatic band saws:

round max. 850 mm
flat max. 1100x800 mm

log band saw:

max. section 560x2000 mm
max. length 4000 mm

Oznaka / Izvedba specification / finish	Kvalitet grades	Dim/mm
Okrugli čelik toplovaljan EN 10060 do kovan / DIN 7527-BI6 + precizno obrađen -0/+3 mm Rounds hot rolled EN 10060 or forged / DIN 7527-BI6 + turned -0/+3 mm	C45 E / C45 E+N	okr. 16-800 mm
	C35 E	okr. 60-250 mm
	C60 E	okr. 20-250 mm
	16MnCr5 (1.7131)	okr 16-500 mm
	42CrMo4+QT (1.7225)	okr. 20-800 mm
	18CrNiMo7+A (1.6587) / ZF1A	okr. 40-800 mm
	31CrMoV9+QT (1.8519)	okr. 50-550 mm
	34CrNiMo6+QT (1.6582)	okr. 20-450 mm
	34CrAlNi7+QT (1.8550)	okr. 20-550 mm
Kvadrat puni toplovaljan EN 10059 do kovan DIN 7527-BI6 Squares hot rolled EN 10059 or forged DIN 7527 BI-6	S355J0 (ST52.3)	20x20 - 300x300
	C45 E	20x20 - 300x300
	16MnCr5 (1.7131)	20x20 - 300x300
	42CrMo4+QT (1.7225)	20x20 - 300x300
Flah toplovaljani EN 10058 do kovan DIN 7527-BI6 Flats hot rolled EN 10058 or forged DIN 7527-BI6	S355J0 (ST52.3)	20x5 - 300x150
	C45 E	20x10 - 300x150
	16MnCr5 (1.7131)	30x10 - 300x150
	42CrMo4+QT (1.7225)	20x10 - 250x50



SERVISNI CENTAR ŠIPKASTI MATERIJALI

Service-Center Steel-Bars

Završna obrada

- Planiranje
- Centriranje
- Borovanje
- Izrada navoja
- Prihvat
- Strojna obrada



Dimenzija:	max. 250 mm min. 20 mm
Länge:	max. 3100 mm min. 200 mm
Centriranje:	prema DIN 332 B 1.6 do B 8
Izrada navoja:	prema DIN 332 DM 7 - DM 36

Mašina za bušenje:

Dimenzija:	max. 500 mm
Prečnik borovanja:	max. 100 mm
Dubinja borovanja:	max. 500 mm

Na završnim obradnim automatima mogu se na ne odrezanoj šipci ili već odrezanoj dužini kod konstrukcionog čelika, svjetlovučenog čelika ili Inox šipke izvršiti planiranje, prihvaćanje komada, centriranje i borovanje. Mogu se izraditi i navoji na šipci.

Vaše prednosti:

- Rizik izrade ne leži u Vašim rukama
- Dobijate gotove dijelove prema crtežu
- Iskorištenje Vaših djelatnika u druge proizvodne djelatnosti
- Smanjenje investicija u nove skupe CNC mašine



pre-machining of steel bars

- facing
- centering
- drilling
- tapping
- bevelling
- pivot tuning



dimension:	max. 250 mm mind. 20 mm
length:	max. 3100 mm mind. 200 mm
centering:	according to DIN 332 B 1.6 bis B 8
tapping:	according to DIN 332 DM 7 - DM 36
drilling machine:	
Dimension:	max. 500 mm
Bohrdurchmesser:	max. 100 mm
Bohrtiefe:	max. 500 mm

The machines are very suitable for double-sided facing, centering and thread cutting of heavy workpieces (cast and pressed parts). Likewise transport threads and turn pivots can be manufacturad. The bar is fixed and the work spindles perform the corresponding finishing operation.

advantages for you

- the finishing is without risk to you and frees up capacity in your operation
- you receive pre-fabricated steel bars and save capacity on the expensive CNC-automatic machines

PROGRAM ISPORUKE I LOGISTIKA

delivery program & supply chain management

Pregled - program isporuke

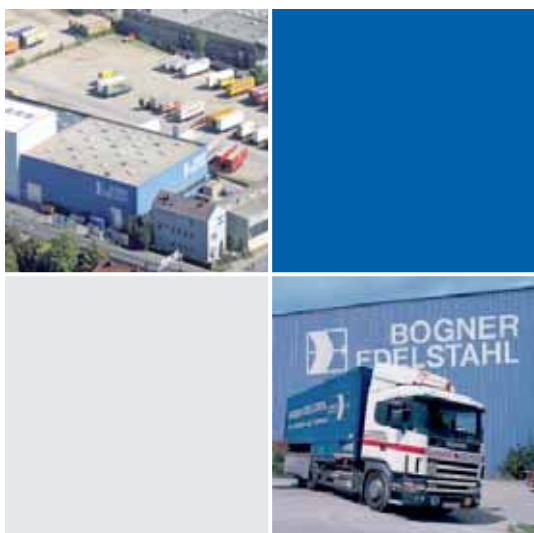
- Alatni čelik
- Konstrukcioni čelik *your unique steel proposition*
- Svjetlovučeni čelik
- Inox - Limovi i trake
- Inox - cijevi i cijevni dijelovi
- Inox - šipke i profili
- Inox - program Arhitekture
- Alati i dijelovi alata

Logistika

- Preuzimamo Vaše planove, dispozicije, lagerovanje i rezanje na mjeru
- Ugovaranje isporuke materijala na duže staze
- Riješena problematika rezanja prema Vašim dimenzijama

Vaše prednosti

- brza dostava materijala u Vaš proizvodni pogon
- Ušteda Vašeg kapitala za lagerovanje materijala
- Sigurnost u kvaliteti isporuke
- Ispunjenje svih normi kvalitete (Atesti)



Jedinstveni proizvod - raznolikost
Jedinstveni servis

Overview - delivery program

- *tool steel*
- *quality steel*
- *brigh steel*
- *stainless steel - coils & sheets*
- *stainless steel - tubes & components*
- *stainless steel - bars & profiles*
- *stainless steel for architectural purposes*

supply chain management

- *undertaking of purchasing-scheduling, warehousing and cutting-to-size tasks*
- *framwork agreements for long-term material requirements and just-in-time delivery*
- *tailor made logistics solutions*

advantages for you

- *short material lead times*
- *freeing up of working capital by reducing own stock*
- *quality assurance through direct material aquisition from well-known suppliers*
- *compliance with all current standards and permissions*

ISO 9001 : 2000

Kao vodeći trgovac Inox materijala u Austriji cilj nam je uvijek dostići maksimalni kvalitet -standard u svim oblicima suradnje .

Isto tako pratimo sve daljne razvoje u tehnici.Iz ovog razloga već od 1993 godine stalno obnavljamo sistem kvalitete ISO 9001 te vršimo u tom pogledu stalna poboljšanja.

Zadovoljstvo kupca i partnerstvo na duže staze su naš cilj.

Vaše prednosti

- Stalna uposlenost kvalifikovane radne snage
- Ne odstupanje od kompletnosti lagerskog asortimana
- Daljnji razvoj novih proizvoda i usluga servisa
- Isporuke bez grešaka
- Minimalizirati interne i externe greške

Želja je da našim kupcima postanemo siguran, kompletan i pošten partner.Naše filijale u inozemstvu i fabrike proizvođači materijala od kojih izdvajamo Buderus, Outo Cumpu, Avesta, ist su zalog sigurnsti isporuke.



ISO 9001 : 2000

As one of the leading stainless steel trading company in Austria it is our objective to reach the highest quality standards in all functional areas. Our company permanently strives, among others, to keep up with the latest technological developments. For this reason we already introduced a quality management system in 1993 following ISO 9001, which is constantly improved.

advantages for you

- *use of qualified personel*
- *product quality meeting customer´s requirements*
- *ongoing developement of the product range and services*
- *assurance of accurate deliveries through systematic and preclusive error prevention*
- *minimisation internal and external error costs*

We always want to be a reliable, competent and fair partner to our customers. This is assured by the continuous maintenance of the quality ideas, the collaboration with internationally renowned suppliers and last but not least the international presence of our company.

ADRESE | FILIJALE

addresses

Bogner Edelstahl Ges.m.b.H.
Zentrale und Verkaufsbüro Wien
Tel.: +43(0)1 / 60186 - 0
Fax: +43(0)1 / 60186 - 709
A-1100 Wien, Davidgasse 87-89
office@bogner.co.at
www.bogner.co.at

Auslieferungslager und Verkaufsbüro
Werkzeugstahl Vösendorf
Tel.: +43(0)1 / 69905 - 0
Fax: +43(0)1 / 69905 - 444
A-2331 Vösendorf, Konsumstrasse 2

Auslieferungslager und Service-Center Wels
Tel.: +43(0)7242 / 42786
Fax: +43(0)7242 / 42786 - 385
A-4600 Wels, Linzerstrasse 260

Auslieferungslager Klaus
Tel.: +43(0)5523 / 69350
Fax: +43(0)5523 / 69350 - 12
A-6933 Klaus, Treietstrasse 4

Bogner Werkzeugnormalien GmbH
Tel.: +43(0)1 / 69905 - 0
Fax: +43(0)1 / 69905 - 609
A-2331 Vösendorf, Konsumstrasse 2

Bogner & Petziwal Stahllexport GmbH
Tel.: +43(0)1 / 69905 - 0
Fax: +43(0)1 / 69905 - 205
A-2331 Vösendorf, Konsumstrasse 2

Bogner Magyarország Kft.
Tel.: +36(0)34 / 512 280
Fax: +36(0)34 / 512 289
H-2800 Tatabánya, Danko-Pista ucta 17
info@bogner.hu

Bogner Ocel s.r.o.
Tel.: +420(0)311 / 533 921
Fax: +420(0)311 / 533 925
CZ-26753 Zebrák, Za dalcini 511
bocel@iol.cz

Bogner Slovensko s.r.o.
Tel.: +421(0)2 / 482 034 00
Fax: +421(0)2 / 431 911 81
SK-82105 Bratislava 2, Hrachova 18
office@bogner.sk

Bogner Komexim sp.z.o.o.
Tel.: +48(0)52 / 327 89 72
Fax: +48(0)52 / 327 89 72
PL-85467 Bydgoszcz, ul. Deszczowa 65
bokom@bogner-komexim.pl

Bogner Celik d.o.o.
Tel.: +387(0)30 / 710 047
Fax: +387(0)30 / 717 051
BIH-72250 Vitez, Divjakb.b
office@bogner-celik.com
www.bogner-celik.com

Bogner Oteluri Speciale
Tel.: +40(0)269 / 206 734
Fax: +40(0)269 / 206 733
RO-550003, Somesului Nr. 19
borom@bogner.ro



www.bogner-celik.com



Bogner Čelik d.o.o.
Divjak bb
72250 Vitez
Tel.: +387 30 710 047
Fax: +387 30 717 051
office@bogner-celik.com