

KEMIJSKI SASTAV NEHRĐAJUĆIH ČELIKA

STRUKTURA	STANDARD EN (EUROPA)	N ^o	AISI	KEMIJSKA ANALIZA								
				C max	Cr	Ni	Mn max	P max	S max	Si max	Mo	ostali elementi
A	X10 Cr-Ni 18-8	1.4310	301	0,05-0,15	16-19	6-9,5	2	0,045	0,015	2	0,8 max	N 0,11 max
A			302	0,15	17-19	8-10	2	0,045	0,030	1	-	-
A	X8 Cr-NiS 18-9	1.4305	303	0,10	17-19	8-10	2	0,045	0,15-0,35	1	-	N 0,11 max; Cu 1 max
A	X5 Cr-Ni 18-10	1.4301	304	0,07	17-19,5	8-10,5	2	0,045	0,015	1	-	N 0,11 max
A	X2 Cr-NiN 18-10	1.4311	304 LN	0,03	17-19,5	8,5-11,5	2	0,045	0,015	1,00	-	N=0,12-0,22
A			304 H	0,04-0,10	18-20	8-12	2	0,040	0,030	0,75	-	-
A	X2 Cr-Ni 18-9	1.4307	304 L	0,03	17,5-19,5	8-10	2	0,045	0,015	1	-	N 0,11 max
A	X2 Cr-Ni 19-11	1.4306	304 L	0,03	18-20	10-12	2	0,045	0,015	1	-	N 0,11 max
A	X4 Cr-Ni 18-12	1.4303	305	0,06	17-19	11-13	2	0,045	0,015	1	-	N 0,11 max
A	X15 Cr-NiSi 20-12	1.4828	309	0,2	19-21	11-13	2	0,045	0,030	1,5-2,5	-	N 0,11 max
A	X12 Cr-Ni 23-13	1.4833	309 S	0,15	22-24	12-14	2	0,045	0,030	1	-	N 0,11 max
A			310	0,25	24-26	19-22	2	0,045	0,030	1,5	-	-
A	X8 Cr-Ni 25-21	1.4845	310 S	0,1	24-26	19-22	2	0,045	0,030	1,5	-	N 0,11 max
A	X15 Cr-NiSi 25-21	1.4841	314	0,2	24-26	19-22	2	0,045	0,030	1,5-2,5	-	N 0,11 max
A	X5 Cr-NiMo 17-12-2	1.4401	316	0,07	16,5-18,5	10-13	2	0,045	0,015	1	2-2,5	N 0,11 max
A	X3 Cr-NiMo 17-13-3	1.4436	316	0,05	16,5-18,5	10,5-13	2	0,045	0,015	1	2,5-3	N 0,11 max
A			316 F	0,08	16-18	10-14	2	0,2	0,1 min	1	1,75-2,5	-
A			316 N	0,08	16-18	10-14	2	0,045	0,030	1	2-3	N=0,10-0,16
A			316 H	0,04-0,10	16-18	11-13,5	0,030	0,030	0,030	0,75	2-2,5	-
A		316H	0,04-0,10	16-18	11-14	2	2	0,030	0,75	2,5-3	-	-
A	X2 Cr-NiMo 17-12-2	1.4404	316L	0,03	16,5-18,5	10-13	2	0,045	0,015	1	2-2,5	N 0,11 max
A	X2 Cr-NiMo 18-14-3	1.4435	316L	0,03	17-19	12,5-15	2	0,045	0,015	1	2,5-3	N 0,11 max
A	X6 Cr-NiMo 17-12-2	1.4571	316Ti	0,08	16,5-18,5	10,5-13,5	2	0,045	0,015	1	2-2,5	Ti=5 x C min; 0,7 max
A	X2 Cr-NiMo 18-15-4	1.4438	317L	0,03	17,5-19,5	13-16	2	0,045	0,015	1	3-4	N 0,11 max
A	X6 Cr-NiTi 18-10	1.4541	321	0,08	17-19	9-12	2	0,045	0,015	1	-	Ti=5 x C min; 0,7 max
A	X10 Cr-NiTi 18-10	1.4878	321H	0,10	17-19	9-12	2	0,045	0,030	1	-	Ti=5 x C min; 0,8 max
A	X6 Cr-NiNb 18-10	1.4550	347	0,08	17-19	9-12	2	0,045	0,015	1	-	Nb=10 x C min; 1 max
A	X13 NiCr Si 35-16	1.4864	330	0,15	15-17	33-37	2	0,045	0,030	1-2	-	N 0,11 max
D	X3 Cr-NiMoN 27,5-2	1.4460	329	0,05	25-28	4,5-6,5	2	0,035	0,015	1	1,3-2	N=0,05-0,2
F	X6 CrAl 13	1.4002	405	0,08	12-14	-	1	0,040	0,015	1	-	Al=0,10-0,30
F	X2 CrTi 12	1.4512	409	0,03	10,5-12,5	-	1	0,040	0,015	1	-	Ti=6x(C+N)min; 0,65max
F	X6 Cr 13	1.4000	410S	0,08	12-14	-	1	0,040	0,015	1	-	-
F	X6 Cr 17	1.4016	430	0,08	16-18	-	1	0,040	0,015	1	-	-
F	X6 CrMoS 17	1.4105	430F	0,08	16-18	-	1	0,040	0,015	1	-	-
F	X6 CrMo 17-1	1.4113	434	0,08	16-18	-	1	0,040	0,015	1	0,9-1,4	-
F	X3 CrTi 17	1.4510	439	0,05	16-18	-	1	0,040	0,015	1	-	Ti=4x(C+N)+0,15; 0,8max
F	X18 CrN 28	1.4749	446	0,15-0,2	26-29	-	1	0,040	0,015	1	-	N=0,15-0,25
M	X12 Cr 13	1.4006	410	0,08-0,15	11,5-13,5	0,75	1,5	0,040	0,015	1	-	-
M	X12 CrS 13	1.4005	416	0,08-0,15	12-14	-	1,5	0,04	0,15-0,35	1	0,6 max	-
M	X20 Cr 13	1.4021	420	0,16-0,25	12-14	-	1,5	0,040	0,015	1	-	-
M	X30 Cr 13	1.4028	420	0,26-0,35	12-14	-	1,5	0,040	0,015	1	-	-
M	X39 Cr 13	1.4031	420	0,36-0,42	12,5-14,5	-	1	0,040	0,015	1	-	-
M	X46 Cr 13	1.4034	420	0,43-0,50	12,5-14,5	-	1	0,040	0,015	1	-	-
M	X17 CrNi 16-2	1.4057	431	0,12-0,22	15-17	1,5-2,5	1,5	0,040	0,015	1	-	-
M	X70 CrMo 15	1.4109	440A	0,65-0,75	14-16	-	1	0,040	0,015	0,70	0,4-0,8	-
M	X90 CrMoV 18	1.4112	440B	0,85-0,95	17-19	-	1	0,040	0,015	1	0,9-1,3	V=0,07-0,12
M	X105 CrMo 17	1.4125	440C	0,95-1,2	16-18	-	1	0,040	0,015	1	0,4-0,8	-